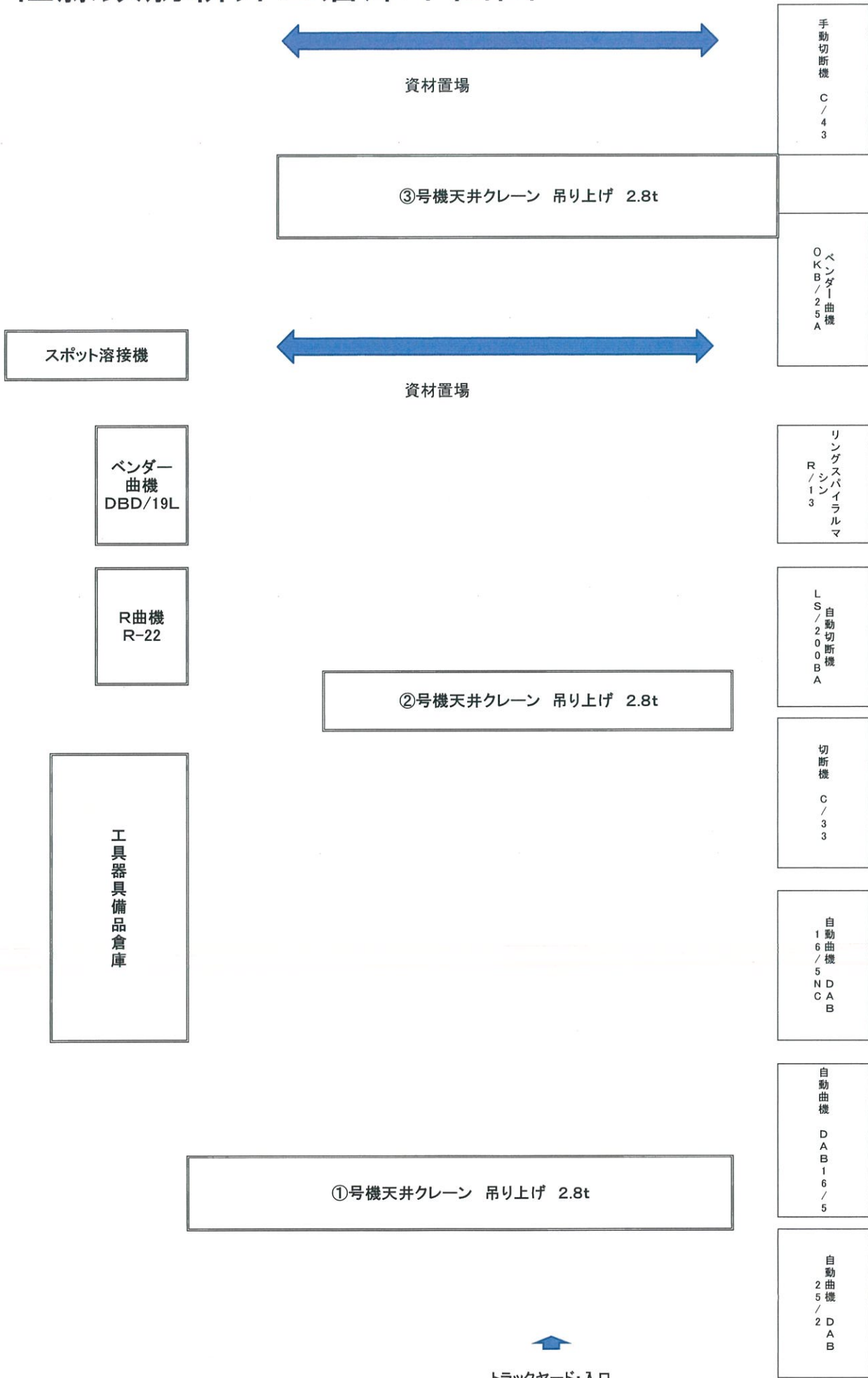


佐藤鉄筋新井田倉庫平面図

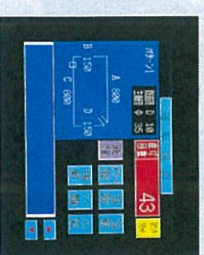
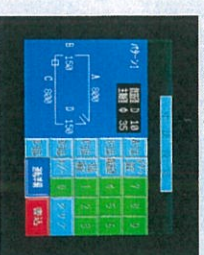
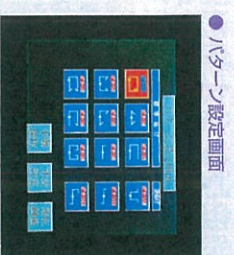


DAB-25-2

細物から太物(D10~D25) 曲げまでの兼用タイプ。
大R曲げでもデジタル設定。

対話式NC制御

- 特長**
- NC制御により、ディスプレイ画面で設定が完了します。
 - 曲げ角度設定はダイヤル方式で0°~180°まで任意でできます。
 - 鉄筋受けフレッターの高さ変更は簡単操作のワンタッチ方式です。
 - 片アソカ一曲げの場合は、2人で単独作業が可能です。
 - 操作ミス、トラブルなどはディスプレイにより指示されますので修正、トラブル解除が容易です。
- 加工寸法は、クランプを中心にハタラキ寸法を左右に分けて設定できます。

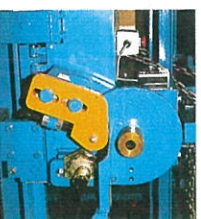


曲げローラの交換により、
大Rφ150, φ200, 90°曲げ可能。(標準品)
オアション...φ250, φ300, φ400 各2個
大R用曲げホルダー 2個

◎ 最小～最大曲げ範囲の一例 (DAB-25-2・D10の場合)

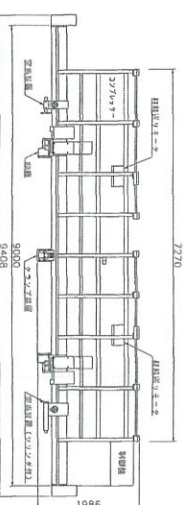
バターン	最小寸法	最大寸法	バターン	最小寸法	最大寸法
PTN 1	A620 B120 C620	A2700 D1000 E2700	PTN 7	A120	A500
PTN 2	A120 B520	C180 D1800 E1800	PTN 8	単独運転	単独運転
PTN 3	A620 B620 C620	B640 A2000 C2000	PTN 10	A500 B620 C560	A2000 B3000 C2000
PTN 4	A620	A7500	PTN 11	A1000	A7500
PTN 5	A120 B620	A2000 B4500	PTN 12	A120 B1000	A2000 B9000
PTN 6	B120 A120	B1000 A2400	—	—	—

単位：mm



◎ 鉄筋受けの高さ変更はワンタッチ

■ 平面図 (DAB-25-2)



■仕様

型式	DAB-25-2	
鉄筋径	曲げ本数	曲げローラ
D10	6本	φ39
D13	5本	φ39
D16	4本	φ62
D19	2本	φ74
D22	1本	φ86
D25	1本	φ97
D25	1本	φ150
D25	1本	φ200
大R曲げ	必要電力	5.7kw 3相 AC200/220V (50/60Hz)
本体寸法	質量	9,400(L)×1,920(W)×1,150(H) mm 3,500 kg

※ 要望によりSD390対応も製作可能です。

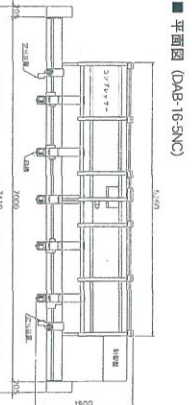
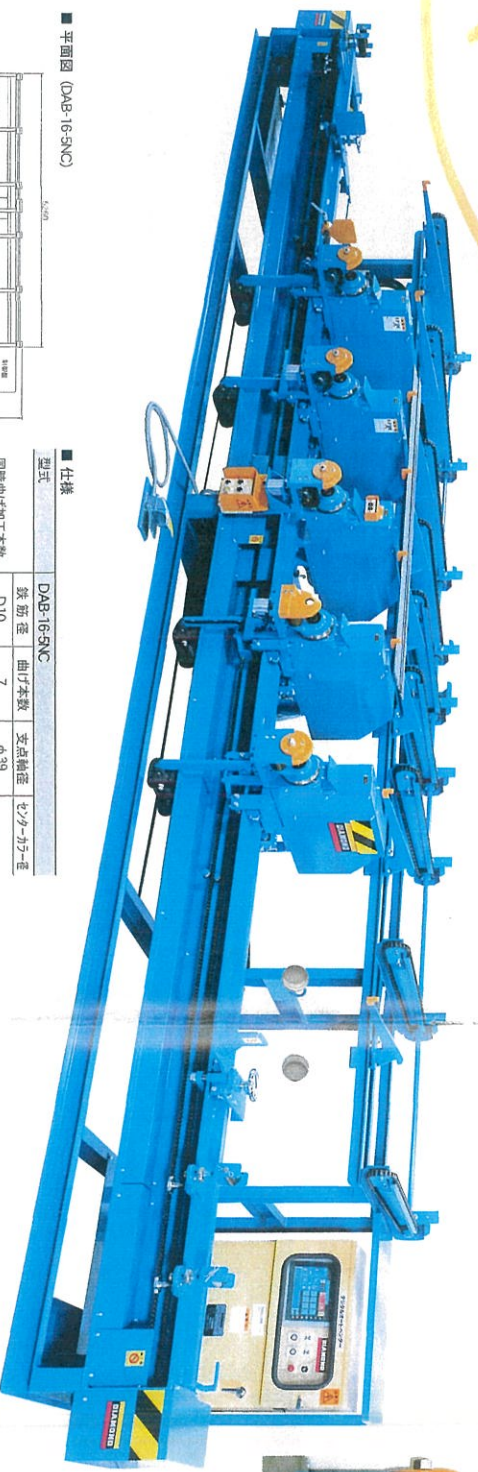
NC制御でカラーディスプレイ対話操作

DAB-16-5NC

1台2役！5ヘッドの万能機能と3ヘッドの短尺曲げ機能がボックスング。

SD345対応

- フットスイッチONで、5台の曲げ機が自動的に設定位置まで移動します。
- 大型カラー画面採用により操作性は抜群です。
- センサーカラー装着時に主軸径を指定でき、曲げ寸法はデジタルで設定できます。
- オプションにてSD390対応機種も可能です。



■仕様

型式	DAB-16-5NC	鉄筋径	曲げ本数	支点幅径	セパレーター
同時曲げ加工本数 (SD345)	D10	7	φ39	φ39	φ53
	D13	5	φ39	φ39	φ53・φ59
	D16	2	φ39	φ39	φ53・φ59

必要電力 6.5 kw 3相 AC200V (50/60Hz)
 本体寸法 7,410 (L) × 1,900 (W) × 1,300 (H) mm
 質量 3,200 kg

■最小〜最大曲げ範囲の一例 (例: D100の場合)

パターン	最小寸法	最大寸法
PTN 1		
PTN 2		
PTN 3		
PTN 4		
PTN 6		
PTN 8		
PTN 9		

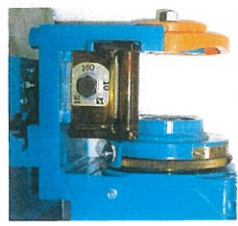
単位: mm

■3ヘッド短尺曲げ機能使用時最小曲げ範囲 (例: D100の場合)

パターン	最小寸法	パターン	最大寸法
PTN 1		PTN 6	
PTN 2		PTN 7	
PTN 3		PTN 11	
PTN 4		PTN 11	
PTN 5		PTN 13	

単位: mm

- 特長
- 曲げパターン、曲げ寸法、鉄筋径はデジタル設定。
 - 曲げ角度設定は、ダイヤル方式で0°~180°まで任意。
 - 鉄筋受けローラーの高さ変更は簡単操作のワンタッチ方式。
 - コンピュータ自己診断により、モニターにメッセージを表示します。(異常内訳・操作方法)
 - 最小寸法から最大寸法まで全工程が自動運転で完了します。



DAB-16-5 鉄筋自動曲げ機

手動操作により、片アンカー、両アンカー、逆アンカー曲げが可能です。

SD345対応

- オプションにてSD390対応機種も可能です。

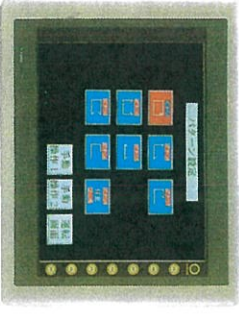


■仕様

型式	DAB-16-5	鉄筋径	曲げ本数	支点幅径	セパレーター
同時曲げ加工本数 (SD255N/2550/345)	D10	7	φ39	φ39	φ53
	D13	5	φ39	φ39	φ53
	D16	2	φ39	φ39	φ53

必要電力 4.9 kw 3相 AC200/200V (50/60Hz)

新次元！わかりやすいカラーモニター採用。
鮮明グラフィック表示！

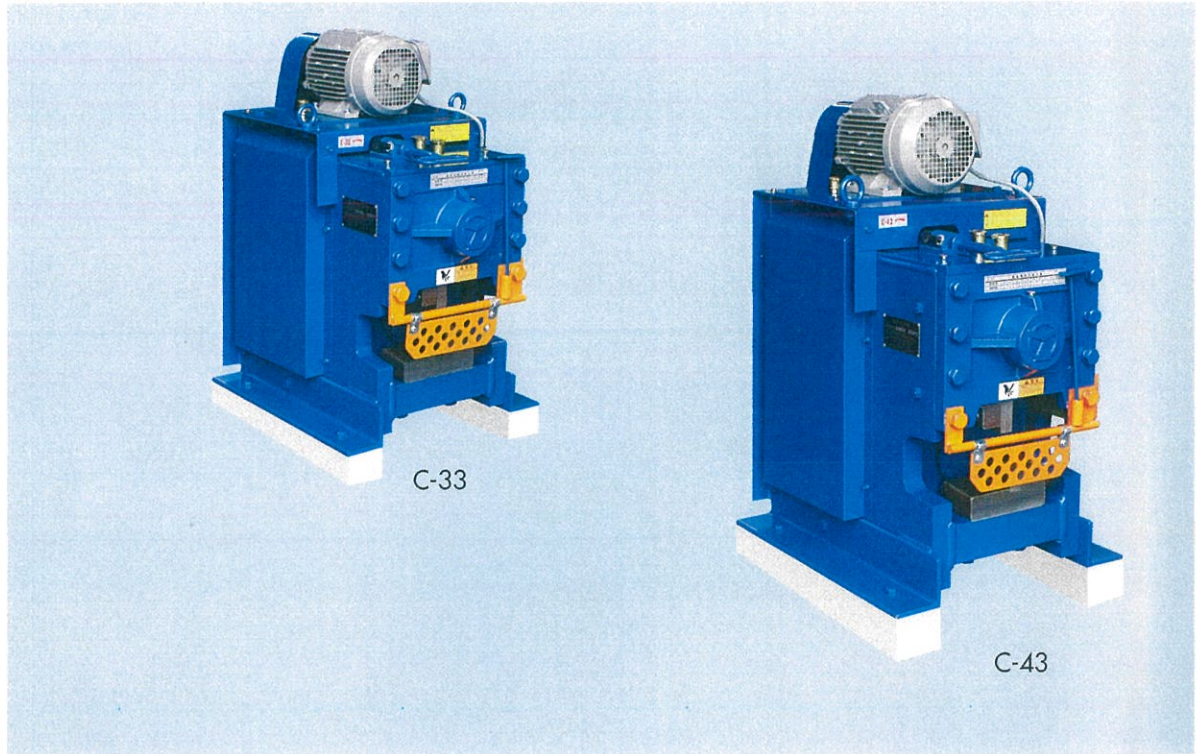


鉄筋切断機

ロングセラーの高信頼シリーズです。

■ 特徴

1. 多数の納入実績があるシリーズです。
2. 特殊な減速機構の採用によるコンパクトな設計です。
3. 切断操作はロック解除後、引手を引くだけでOKです。



■ 機械仕様

型 式	モータ(kw)	ブレーカ(A)	回転数(rpm)	機械寸法(mm) (W×D×H)	総重量(kg)
C-33	1.5	30	40.0/48.0	555×615×920	460
C-43	2.2	30	38.0/46.0	580×710×1,040	600

★機械寸法は外形寸法を示します。

■ 切断可能鉄筋径及び同時切断本数

型式	鉄筋材質	鉄筋径										
		D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41
C-33	SD345	7	5	4	2	2	1	1	1			
	SD390	7	5	3	2	1	1	1				
C-43	SD345	8	6	5	4	3	2	1	1	1	1	1
	SD390	8	6	5	3	2	2	1	1	1		

★設置場所に応じて逆タイプ(可動刃が右、固定刃が左)も製作可能です。

鉄筋自動切断機 ベルトタイプオートカッター

LS-120BA・LS-180BA・LS-200BA

(特許) No.2106173

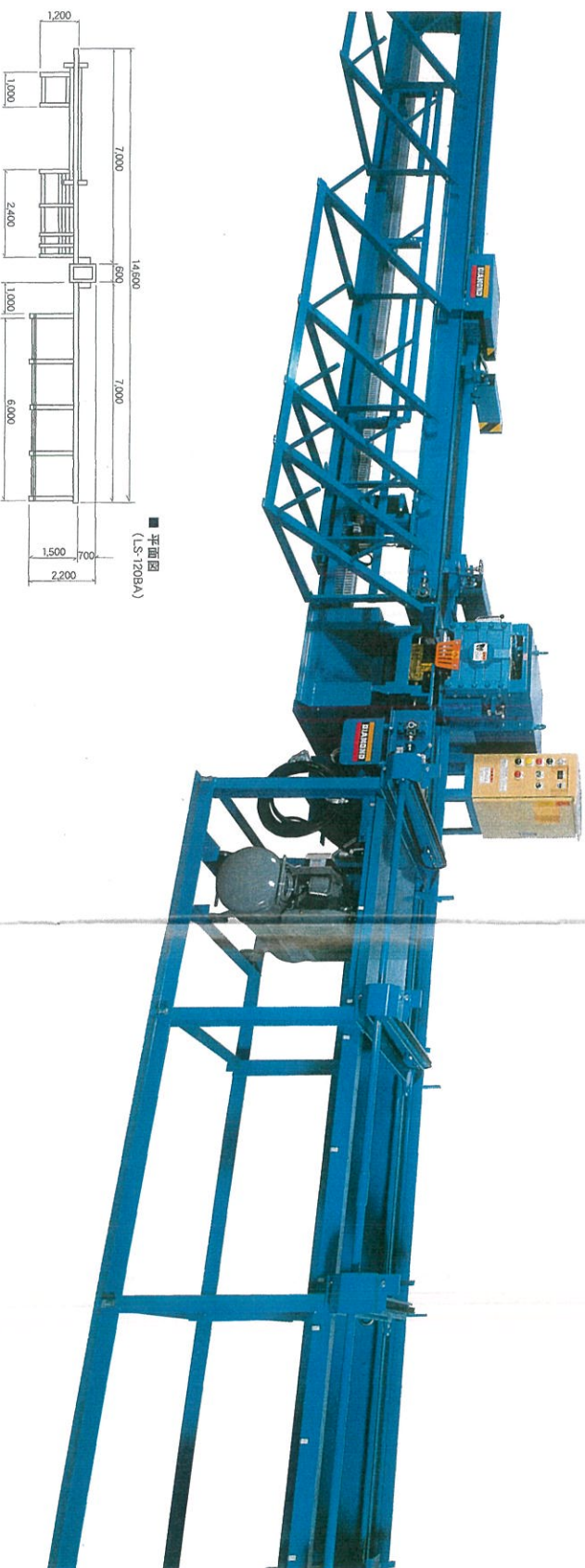
ベルトタイプオートカッターがデジタルになりました。

- ◎ 1ミリ単位の寸法設定、押しボタンを押せば突当り装置自動位置決め完了。
- ◎ コンピュータ制御で省力化を強力に推進した新システム。

● 切断機は52タイプ搭載。

新発売

- ### 特長
- 切断寸法は1ミリ単位の数字設定で変更完了。段取り替えが簡単。
 - 突当り移動ボタンを押すと突当り装置が自走し、設定した位置で自動停止。
 - 突当り移動はインバーターにより、移動距離に応じ高速、低速自動切替え。
 - 切断作業は送りボタン、切断ボタンのみの操作で自動排出完了。
 - 切断機(52タイプ)は高強度鉄筋(SD390)対応。
 - 特殊ベルト使用により騒音が少なく耐久性は抜群。



■ 平面図 (LS-120BA)

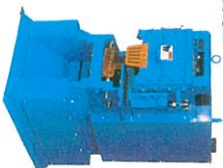
仕様	仕様	仕様	仕様
機構	本体寸法 (L×W×H)	モーター	回転数 (50/60 Hz)
切断機	900×600×1,430 mm	37 kW	37/44
送り装置	500×7,000×910 mm	0.4 kW	—
突当り装置	1,470×7,000×910 mm	0.4 kW	—
材料台	1,400×6,000×1,030 mm	0.4 kW	—
			送り速度 (50/60 Hz)
			54/65
			54/65
			37/44

■ 切断長さ：750～6,000 mm ■ 総重量：3,500 kg
 【付帯部品】 エアコンプレッサー 0.75 kW, 工具箱, エアガンホース付

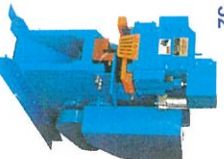
SL-52



SLH-52



SS-52



◎ 同時切断本数 (SD390)

鉄筋径 (mmφ)	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	DA1	D51	切断機
LS-120BA	10	7	6	5	4	3	2	1	1	1	※1	※1	SL-52
LS-180BA	15	10	7	6	4	3	2	1	1	1	※1	※1	SLH-52
LS-200BA	18	13	10	8	7	6	4	3	2	2	※1	※1	SS-52

※は上欄の引物を本物用に交換

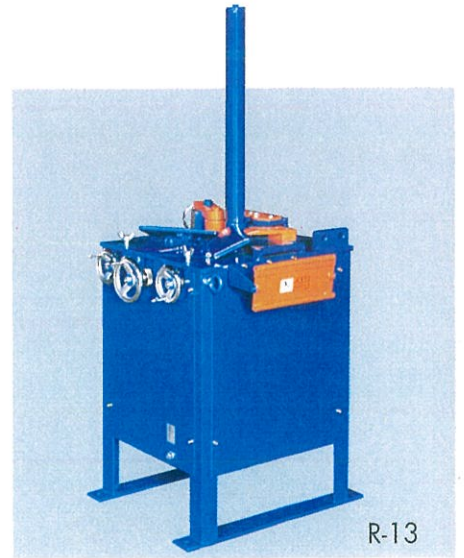
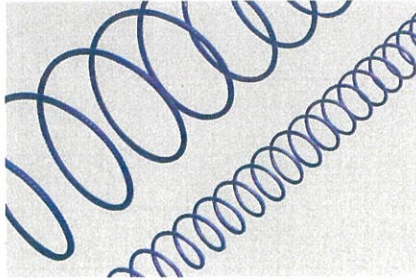
リングスパイラルマシン

耐震補強に適したスパイラルマシンです。

■特徴

1. 素材(定尺材)を螺旋(スパイラル)に加工できます。
2. 一定のピッチ(10mm~70mm)に曲げ加工が可能です。
3. 螺旋(スパイラル)の曲げ直径は、D10は100mm~300mm、D13は130mm~300mmです。

■加工製品



R-13

■最小曲げ直径(mm) SD345

鉄筋径	D10	D13
曲げ直径	100	130

■機械仕様

型 式	曲げ可能鉄筋径	送り速度 (m/min)		モータ (kw)	ブレーカ (A)	装置寸法(mm) (W×D×H)	総重量 (kg)
		50Hz	60Hz				
R-13	D10~D13	7.2	8.6	0.75	10	700×790×815	160

鉄筋曲機 (ハンチベンダー)

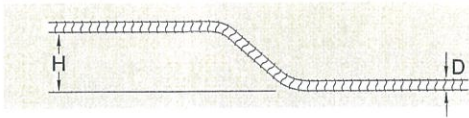
■特徴

1. 正・逆2ヶ所同時に曲げるので製品精度が高くなります。
2. 正・逆2ヶ所同時曲げのため、直線上(Hの範囲内で)に製品が完成してゆきますから、鉄筋が大きく振れることはありません。



B-22-H

■加工範囲



■機械仕様

型 式	曲げ可能鉄筋径	モータ (kw)	回転数 (rpm)		装置寸法(mm) (L×W×H)	総重量 (kg)
			50Hz	60Hz		
B-22-H	D10~D22	2.2	5.4/8.1	6.5/9.7	760×800×830	400

■加工に対する仕様

SD345

鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
同時曲げ本数	2	2	1	※1	※1
H(mm)	80~300	80~300	80~300	100~300	150~300

★※印は低速回転にて加工

B-22-HW

広範囲の段筋加工を可能にしました。

■特徴

1. 1台の曲機で、段筋加工、ハンチ加工、ラチス加工が可能です。

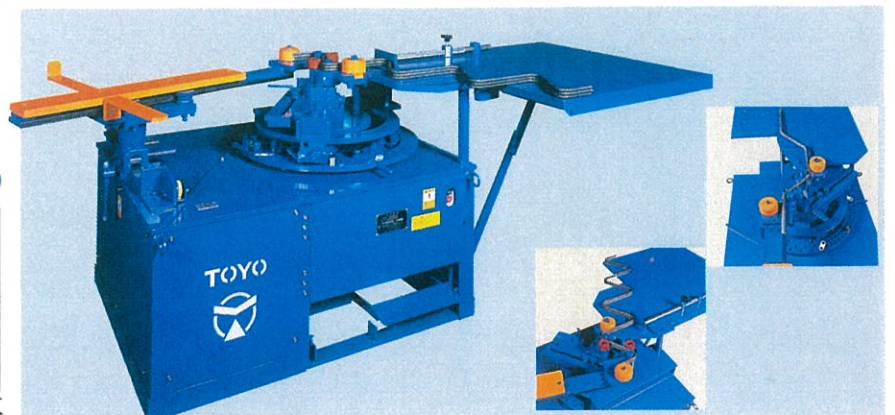
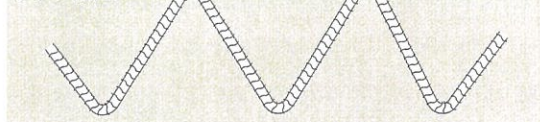
■同時曲げ本数

SD345

鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22
段筋加工	※3	※2			
ハンチ加工	3	2	1	※1	※1
ラチス加工	※3	※2	※1		

★※印は低速回転にて加工

ラチス加工

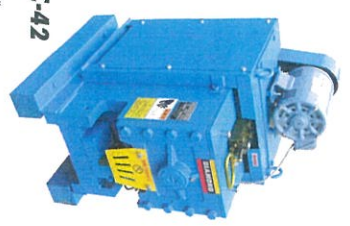


■機械仕様

モータ(kw)	ブレーカ(A)	回転数 (rpm)		機械寸法(mm) (L×W×H)	総重量 (kg)
		50Hz	60Hz		
2.2	20	5.4/8.1	6.5/9.7	2,550×1,230×910	650

200V 定置式鉄筋切断機

小型・軽量で操作性に優れ、移動・据付も容易な人気シリーズ。



- ・小型軽量で移送搬送に便利です。
- ・主要部品に特殊鋼を使用し、優れた耐摩耗性を実現しました。
- ・回転部分は全てカバーで保護し、安全性に留意しました。

●同時切断可能本数

機種	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
OKC-32	7776	5443	3432	2222	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111
OKC-42	9999	6666	5443	3432	2222	2222	2222	2222	2222	2222	2222	2222	2222
OKC-48	12222	8000	7166	5444	4233	3222	2221	2111	1111	1111	1111	1111	1111
OKC-52N	15151	12221	10227	7165	5444	4233	3222	2221	1111	1111	1111	1111	1111
OKC-55	18181	14141	12221	8877	7165	5444	4233	3222	2221	2111	1111	1111	1111
OKC-60	19191	15151	14141	9999	7776	6665	5433	3432	2222	2222	2222	2222	2222

※右に上より本物用に取付け形式が必要です。設置場所に依り逆タイプ（可動刃が左、固定刃が右）も製作可能です。

OKC-42

■仕様

機種	OKC-32	OKC-42	OKC-48	OKC-52N	OKC-55	OKC-60
切断能力	SD345・D32	SD345・D35	SD390・D41	SD345・D31	SD345・D31	SD390・D31
モーター	1.5kW	1.5kW	2.2kW	3.7kW	5.5kW	5.5kW
スリット径	50Hz	419mm	293mm	3449mm	2259mm	2699mm
	60Hz	526mm	429mm	4129mm	2799mm	3199mm
本体寸法	全高	550mm	1030mm	1350mm	1800mm	1800mm
	全幅	440mm	510mm	700mm	670mm	690mm
	奥行	600mm	670mm	900mm	1010mm	1250mm
刃取り幅	全幅	300mm	365mm	790mm	434mm	740mm
	質量	85mm	100mm	150mm	165mm	230mm
	質量	440kg	400kg	600kg	1400kg	3000kg

200V 定置式鉄筋曲げ機

角度設定はスライド方式。曲げ角度がワンタッチ操作で切替可能。角度設定をしたら、後はペダルを踏むだけ。



●同時曲げ可能本数

機種	鉄筋径	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	D51
OKB-130A	5443	3222											
OKB-16A	5443	3222	1111										
OKB-25A	5443	4233	2221	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111
OKB-32A	3433	2222	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111	1111
OKB-42A													
OKB-52A													
OKB-55A													
OKB-52A													
OKB-55A													

SD345相当/SD390相当/SD490相当

OKB-42A

■仕様

型式	OKB-130A	OKB-16A	OKB-25A	OKB-32A	OKB-42A	OKB-52A
モーター	1.5kW	1.5kW	1.5kW	2.2kW	3.7kW	5.5kW
180度曲り速度	3.6秒	3.6秒	5.4秒	9.8秒	12秒	23秒
50Hz低速	3.6秒	3.6秒	4.2秒	6秒	6.8秒	12秒
60Hz低速	3秒	3秒	4.5秒	8秒	10秒	19秒
60Hz高速	3秒	3秒	3.5秒	5秒	5.7秒	10秒
本体寸法全高	870mm	890mm	890mm	860mm	890mm	970mm
全幅	700mm	700mm	730mm	980mm	880mm	1250mm
奥行	600mm	800mm	800mm	770mm	1100mm	1100mm
作業高さ	760mm	760mm	750mm	740mm	740mm	800mm
質量	240kg	240kg	330kg	420kg	670kg	1270kg
センター径	φ30mm	φ36mm	φ40mm	φ38mm	φ40mm	φ75mm
径差φ-D1	φ38	-	φ44.53.64	φ53.64.73	φ64.73.98	φ128.138.153
オフセット	φ73.98	φ98.125	φ125.148	φ168.198		
補助シート	補助シート	補助シート	大開口装置	大開口装置	大開口装置	大開口装置
定寸装置	定寸装置	定寸装置	大開口装置	大開口装置	大開口装置	大開口装置
質量	φ250.300	φ250.300	φ250.300	φ300.500.700	φ250.300	φ300.500.700
	400.500	400.500.600	400.500.600	800.1000	800.1000	800.1000

200V 定置式鉄筋リングベンダー

均一な円径加工が可能です。巻径が自在に調節可能です。オイル/エア減速機の採用によって、低速で優れた耐久性を実現しました。

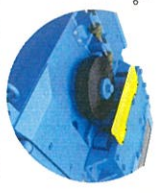


■仕様

型式	OKR-22	OKR-32
曲り能力	SD345・D22	SD345・D32
モーター	1.5kW	2.2kW
メインローラー回転数	50Hz低速 23.0rpm	50Hz低速 23.0rpm
	50Hz高速 23.0rpm	50Hz高速 14.6rpm
	60Hz低速 27.5rpm	60Hz低速 11.0rpm
	60Hz高速 27.5rpm	60Hz高速 17.6rpm
最小巻径	D22-φ250	D32-φ800
メインローラー径	φ125、オフセットφ80	φ245
本体寸法	全高 860mm	全高 840mm
	全幅 720mm	全幅 840mm
	奥行 755mm	奥行 850mm
作業高さ	755mm	795mm
モーター起動・停止方式	押しボタン/止/逆	押しボタン/止/逆
質量	210kg	450kg

OKR-32HC 油圧リングベンダーにより、均一なU字曲げ、L字曲げ、U字曲げ加工に対応。

- ・一定で均一なU字曲げ加工を実現しました。
- ・曲げアーチは確実で簡単に設定可能です。
- ・サロローラーの位置をデジタルで表示。
- ・加工後の鉄筋の取出しが簡単です。
- ・減速機の採用で低速切替が可能です。



●最小曲げ半径

機種	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32
OKR-32HC	330mm	330mm	350mm	350mm	400mm	500mm	600mm	800mm

*SD345相当

■仕様

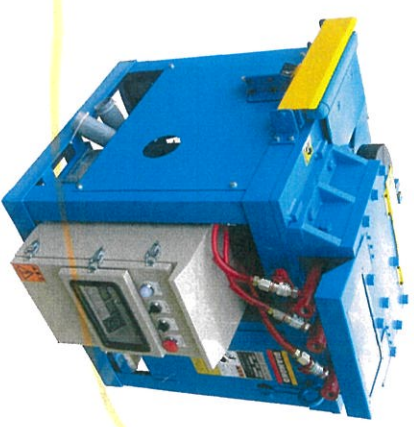
型式	OKR-32HC
メインローラー回転数	50Hz低速 10.4秒
	50Hz高速 16.7秒
	60Hz低速 12.5秒
	60Hz高速 20秒
モーター	2.2kW
油圧ポンプモーター	0.3kW
本体寸法	全高 910mm
	全幅 850mm
	奥行 990mm
作業高さ	795mm
質量	520kg

OKR-32HCIII 3種類の曲げアーチ連続加工対応機種。

- ・1本の鉄筋で3種類の曲げアーチ（円弧長さ）が連続して曲げ加工可能です。
- ・円弧の長さの違いに対応するため、3つの回転用タイマーを採用して自動歩進としています。
- ・メインローラーの回転時間を自在に設定可能です。

■仕様

型式	OKR-32HCIII
曲り能力	SD345・D32
モーター	2.2kW
油圧ポンプモーター	0.3kW
メインローラー回転数	50Hz低速 10.4rpm
	50Hz高速 16.7rpm
	60Hz低速 12.5rpm
	60Hz高速 20.0rpm
メインローラー径	φ245
本体寸法	全高 910mm
	全幅 860mm
	奥行 990mm
作業高さ	795mm
モーター起動・停止方式	押しボタン/ON/OFF
	押しボタン/ON/OFF
質量	520kg



DIAMOND



円曲機

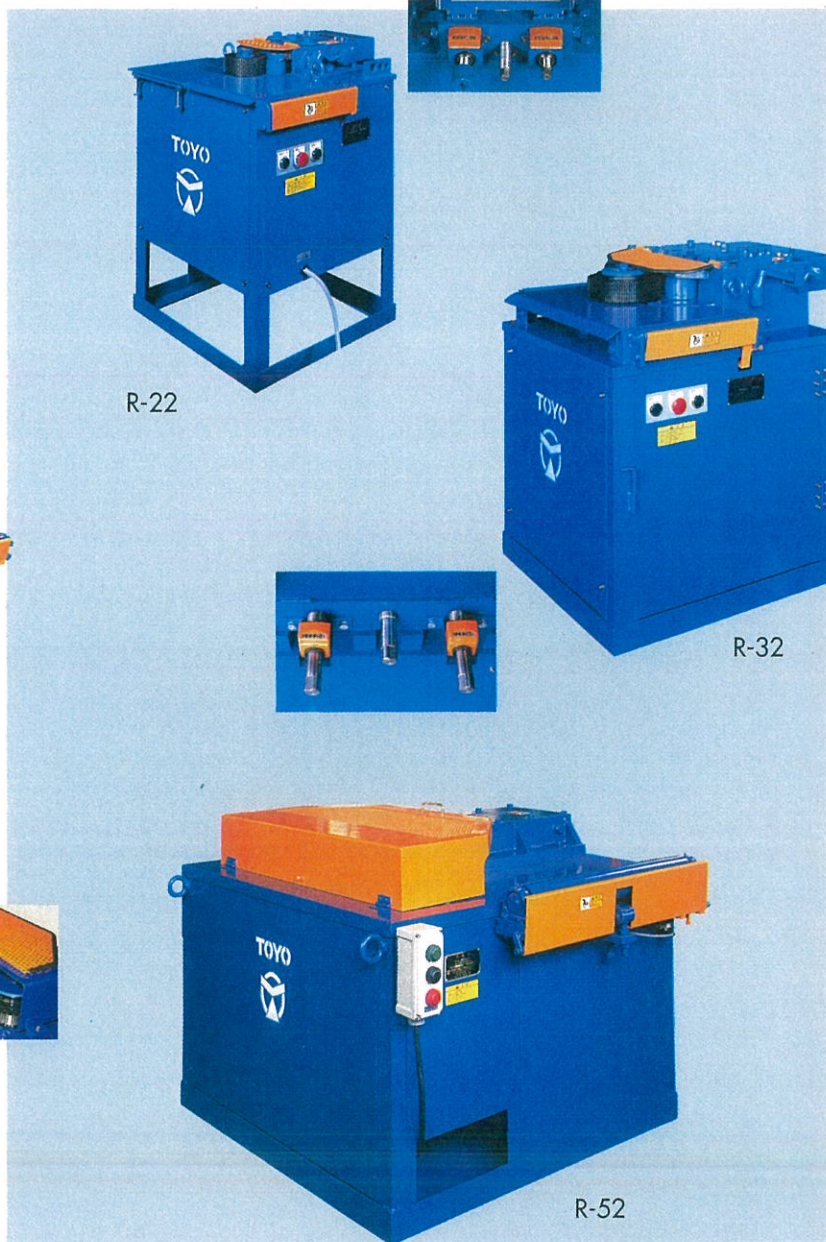
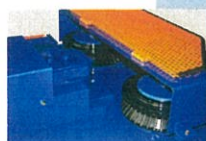
補強筋、橋梁の基礎、丸柱、原発のドーム
などの建設工事に

■特徴

1. 曲げアール設定後、鉄筋を差し込むだけの操作です。
2. 押釦スイッチにより回転方向が変えられます。
3. R-32、R-52は鉄筋径及び曲げRによって2段変速機能を有します。
4. R-22、R-32はローラの調整量を直読できるカウンタを装備しています。
5. R-41、R-52は曲げローラ、駆動ローラともに平型ローラ、V溝付ローラが標準装備です。



R-41



R-22

R-32

R-52

■機械仕様

型 式	曲げ能力	送り速度 (m/min)		モータ (kw)	ブレーカ (A)	機械寸法 (mm) (W×D×H)	総重量 (kg)
		50Hz	60Hz				
R-22	D10~D22	8.0	9.7	1.5	15	760× 635× 875	185
R-32	D13~D32	9.0/13.5	10.9/16.3	2.2	20	955× 785× 865	450
R-41	D25~D41	15.0	17.9	3.7	30	985×1,100× 955	750
R-52	D32~D51	11.2/16.8	13.5/20.2	5.5	30	1,230×1,585× 960	1,750
R-32-U	D13~D32	9.0/13.5	10.9/16.3	2.5	20	1,010× 760× 935	650
R-41-U	D25~D41	13.7	16.5	4.0	30	1,075×1,180× 955	900
R-52-U	D32~D51	11.6/17.3	13.9/20.8	7.0	30	1,470×1,585× 960	1,750
R-32-3R	D13~D32	9.5/14.3	11.5/17.2	2.65	20	935× 935×1,065	800
R-41-2R	D25~D41	13.7	16.5	4.0	30	1,380×1,400×1,160	1,000
R-52-3R	D32~D51	11.5/17.2	13.8/20.7	5.95	30	1,750×2,050×1,300	3,000

★機械寸法は外形寸法を示します。

ライトベンダー

DBD-19L

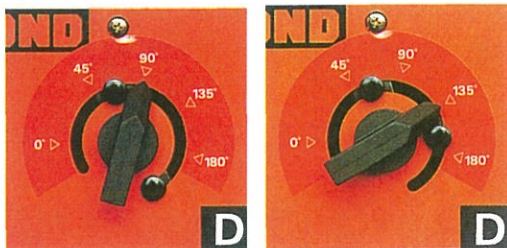
軽い!! 驚きの 40.8kg!

ライトベンダーDBD-19Lは、一人で持ち運びが可能です。
現場から現場へ持ち運びもスムーズ。
作業能率も大幅に向上します。

特長

- 現場から現場へ簡単に持ち運びできる軽量小型!
- フープ・スタラップ曲げに必要な90度、135度がワンタッチで切り替えOK!
- 作業能率大幅アップ!

◎ 90度と135度を設定する場合 (DBD-19L,25L 共装備)



まず、曲げ角度を90度に合わせます。左側にアングル、ストッパーが付いていますので、スライドさせ、セットレバーに当て締め込む。

次に曲げ角度を135度に合わせ、右側のストッパーをスライドさせ、セットレバーに当て、締め込む。あとはボタンを押しスタートさせ、レバーを切り換えるだけで2つの角度がOK!



DBD-19L

価格 ¥330,000

仕様

型式	DBD-19L
曲げ速度	180° 曲げ / 5秒
曲げ角度	0° ~ 180°
曲げ R	15 ~ 32 R
曲げ可能径	SD345 D 10 ~ D19 mm 以下
電源・電流	単相100 V 50/60 Hz 11 A
本体寸法	320 (L) × 425 (W) × 415 (H) mm
質量	40.8 kg

◎ 同時曲げ加工本数

	DBD-19L
D10mm	4本
D13mm	3本
D16mm	2本
D19mm	1本

■ DBD-19L, DBD-25L 専用オプション

◎ スタンド (オプション)



◎ フットスイッチ (オプション)



◎ 小Rローラ (オプション)



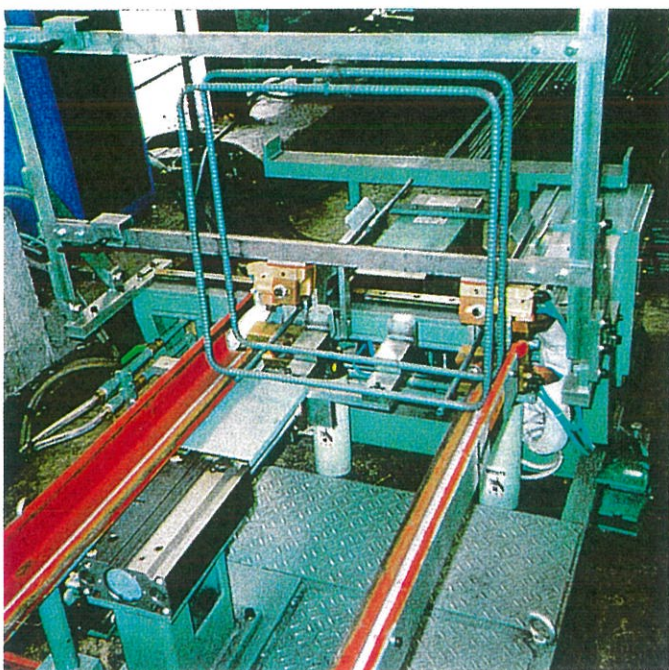
● 標準ローラーセット付
(DBD-19L, DBD-25L)



鉄筋組立スポット溶接装置

ユニツイン

溶接機 と 治具をドッキング。



- 治具なしで全てのパターンの溶接が可能。
- 自動送り装置（ワンピッチ定寸送り）
- 高能率、高精度。
- 安価な設備費。
- 作業効率のアップ

■仕様 鉄筋組立スポット溶接装置 ユニツイン

型式	SY-D-1000-2D-2000-1P
定格入力電圧	200 V
定格入力	32 KVA
溶接能力	MAX 13×13
有効幅	100 ~ 1,000 mm
有効長	MAX 2,000 mm
本体寸法	1,150×2,350 mm
質量	800 kg



作業工程

- ① 曲げ加工した材料を専用の治具（ピッチ割した）にセットします。
- ② 次に捨て筋を配置します。
- ③ スポット溶接機で接点箇所を溶接します。（約1秒）

先組工法

ユニット工法のメリット

- ◎ 梁組立は従来工法の2分の1から3分の1の工期短縮が可能。
- ◎ スタラップを梁の型枠の中に先に配置するため、高さや幅の間違いがない。
- ◎ スタラップがユニット化してあるためピッチや幅が固定しているため、かぶりが正確に確保でき、通りがきれいに通る。
- ◎ 壁などのサシ筋などは、段取筋をスポットで固定し、梁スタラップの上に乗せるため、コンクリート打設時の乱れがなく、上下の定着が確実に確保できる。
- ◎ 梁組立の場合、梁下筋からスタラップに固定する時、上筋がないため、結束がしやすく確実に固定できる。
- ◎ 梁下筋を配筋した時点で梁貫通スリーブを正確な位置に固定でき、スタラップの乱れもなく、貫通補強筋を正確に配筋できる。